



WORLD'S BEST ABRASIVE WATERJET TECHNOLOGY

Specyfikacja Techniczna
55100



Maszyna na zdjęciu wyposażona jest w głowicę Tilt-A-JET dostępną jako opcja dodatkowa

OMAX[®] 55100 JetMachining[®] Center

Ta maszyna to potocznie mówiąc wół roboczy precyzyjnej obróbki skrawaniem. Niezastąpiona do prototypowania krótkich serii produkcyjnych.

Ten model 55100 JetMachining Center pozwala bezpośrednio z rysunków CAD lub DXF wycinać bardzo złożone elementy z szerokiej gamy różnych materiałów, takich jak: metal, plastik, szkło, ceramika, kamień i kompozyty. Idealnie nadaje się dla produkcji krótko-seryjnej, produkcji just-in-time, produkcji narzędzi i jest doskonałym wsparciem dla rozwoju i wykonywania prototypów części. Niepotrzebna jest żadna zmiana narzędzi tnących, jak również nie jest wymagane złożone mocowanie elementu - co pozwala zredukować czas operacji cięcia nawet o 50%.

55100

Funkcje Standardowe

- Oprogramowanie OMAX Intelli-MAX[®] oferujące wyższą średnią prędkość skrawania i większą precyzję z bezpłatnym uaktualnieniem dla całego czasu pracy maszyny.
- Automatyczna i programowalna oś Z.
- Zintegrowana głowica MAXJET 5i[®] ze wszystkimi niezbędnymi podzespołami hydraulicznymi i wysokociśnieniowymi, z gwarancją pracy na 500 godzin.
- Precyzyjne wsporniki osi X-Y szytowane zamontowane do stołu maszyny.
- Napęd osi w oparciu o precyzyjne przeguby kulowe, przekładnie śrubowe
- Ochrona komponentów maszyny przed wodą, brudem i piaskiem.
- Wysokiej wydajności pompy z napędem bezpośrednim dostępne w zakresie od 30KM do 100KM i o ciśnieniu 60.000 PSI (4.100 bar).
- System cichego i czystego cięcia w zanurzeniu.
- System do usuwania ścierniwa, (dostępny jako opcja).
- Tilt-A-Jet[®] głowica do kompensacji stożka zapewniająca doskonałą prostopadłość cięcia detali (dostępny jako opcja).
- Dostarczane jako kompletnie zmontowany i przetestowany system.

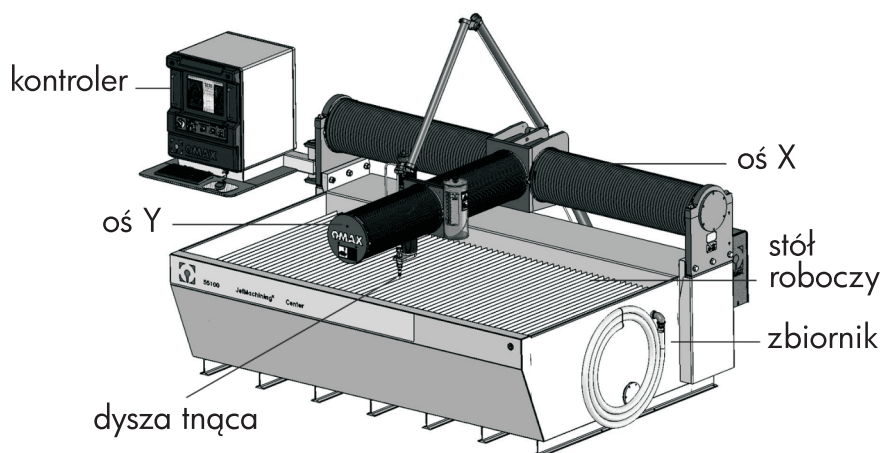
Korzyści obróbki abradżetem

- Możliwość obróbki szerokiej gamy materiałów i ich grubości.
- Brak w ciętym detalu stref wpływu ciepła oraz brak naprężeń mechanicznych.
- Szybki start, nie jest wymagana żadna zmiana narzędzi tnących.
- Bardzo łatwe mocowanie obrabianych materiałów.
- Po cięciu pozostaje gładka satynowa powierzchnia materiału, która nie wymaga żadnych dodatkowych operacji obróbkowych.
- Brak szkodliwych gazów, cieczy i olejów, które są spotykane w innych procesach obróbki.
- Hałas podczas obróbki jest mniejszy niż 80 dBA - dla cięcia w zanurzeniu.
- Opatentowany system sterowania ruchem "Najpierw obliczenia - potem ruch".



Gwarancja Technologii OMAX zapewnia Klientom możliwość bezpłatnego uaktualnienia oprogramowania podczas całego czasu pracy maszyny.

OMAX 55100 JetMachining Center



Wymiary maszyny

Obrys zbiornika	3937 mm x 2388 mm	155" x 94"
Waga (przy pustym zbiorniku)	3629 kg	8000 lb
Wysokość	2998 mm	118"
Ciężar (z wodą w zbiorniku)	10000 kg	22000 lb

Zasięg roboczy

Przesuw w osi X-Y	2540 mm x 1397 mm	100" x 55"
Rozmiar stołu	3200 mm x 1650 mm	126" x 65"
Kratownica (do podtrzymania materiału)	4" x 1/8" ze stali galwanizowanej	
Maksymalne obciążenie kratownicy	1950 kg/m ²	400 lbs/sq. ft.

(Wyposażenie opcjonalne może zmniejszyć zakres obróbczy.
Po szczegóły prosimy o kontakt z OMAX Poland.)

System sterowania

Hardware	Komputer PC
Control software	Zintegrowany z systemem CAD/CAM odczytującym pliki w formacie .dxf

Opis napędu

- Zamknięta pętla ruchu, sterowniki cyfrowe
- Bezstykowy serwowymotor
- Przeguby kulowe, przekładnie śrubowe
- Oparte na wysokiej precyzji prowadnicach liniowych
- Wspornik osi Y zamocowany na wózku osi X

Dokładność ruchu

Na całym przebiegu	±0,076 mm	±0,003"
Powtarzalność	±0,051 mm	±0,002" Przy
Prostopadłość	0,17 mm/m	0,002" per ft
Przy prostoliniowości	0,25 mm/m	0,003" per ft
Luz	0,018 mm	0,0007" max

(Specyfikacje wg standardu National Machine Tool Builders Association)

Szybkość

- standard 4572 mm/min
(szybkość może być na życzenie zwiększona)

Wymagane zasilanie

- 380-480 VAC ±10%, 50-60 Hz / 3 fazowe (standard)

Pompy

- EnduroMAX pompy z napędem bezpośrednim 30KM, 40KM, 50KM dostarczające ciśnienie 4100 bar (60.000 PSI)
- Pakied DualPUMP - połącz moc dwóch pomp by ciąć szybciej grube materiały moc do 100KM dostarcza ciśnienie 4100 bar (60.000 PSI)

Poziom hałas

- Poniżej 80 dBA dla cięcia w zanurzeniu

Opcje dodatkowe

- EnduroMAX pompy o napędzie bezpośrednim o mocy 30KM, 40KM, 50KM i ciśnieniu 60.000 PSI.
- Pakied DualPUMP - łączy moc dwóch pomp, nawet do 100KM.
- Tilt-A-JET głowica kompensująca stożek.
- A-Jet głowica kątowa umożliwia cięcie pod kątem od 0° do 60°.
- Drill - głowica z dostawką nawierającą.
- Precyzyjny Optyczny Lokalizator.
- System podawania ścierniwa.
- System usuwania ścierniwa JS-750.
- Głowice MAXJET 5 do cięcia samą wodą (dla miękkich materiałów).
- Głowice MAXJET 5 MiniJET oraz MicroJET do precyzyjnego wycinania małych detali.
- Ręczny posuw osi Z.
- Stone Cutting Kit zestaw do cięcia kamienia.
- Nożycowy system wysoko-ciśnieniowy do przesytu wody.
- Ręcznie regulowana głowica uchylna
- Rotary AXIS obrotowa oś.
- Laserowy czujnik położenia głowicy.

OMAX Corporation

OMAX jest producentem najlepszego w branży waterjet kontrolera wspierającego proces cięcia wodą. Tę pozycję osiągnęliśmy dzięki opatentowanemu przez nas elektronicznemu modelowi zachowania się strugi wody, na którym zostało oparte oprogramowanie OMAX Intelli-MAX®. Nasz unikalny system sterowania ruchem głowicy wykorzystuje metodę "Najpierw obliczenie - potem ruch". W ten sposób cały proces programowania i pracy maszyny został maksymalnie zautomatyzowany. Dzięki temu praktycznie wyeliminowaliśmy konieczność specjalistycznego szkolenia operatorów. OMAX Intelli-MAX jest również udostępniony wraz z darmowymi uaktualnieniami, co oszczędza naszym klientom czas i pieniądze.

Informacje na temat tego, co OMAX może zrobić dla Ciebie znajdziesz na stronie internetowej www.omax.pl lub zadzwoń do nas dzisiaj na nr **(55) 236 26 20**.



OMAX Poland Sp. z o.o.

82-300 Elbląg, ul. Niska 2, Poland
tel. (55) 236 26 20,
fax. (55) 236 26 20 w. 20
e-mail: info@omax.pl